

Dichiarazione legge 04/08/2017 n. 124, contributi, sovvenzioni, vantaggi attribuiti dalla Pubblica Amministrazione – ANNO 2021.

Il sottoscritto Cardinali Giorgio, nato a Cupramontana, il 30/06/1955, ed ivi residente in viale della Vittoria n. 14, in qualità di legale rappresentante della Fondazione Papa Giovanni Paolo II° avente sede in via M. Ferranti n. 51 di Cupramontana, ai sensi e per gli effetti della legge 04/08/2017 n. 124

### D I C H I A R A

Consapevole delle responsabilità civili e penali che incorre chi rende dichiarazione mendace

### C H E

Durante l'anno 2021 la Fondazione ha percepito i seguenti contributi, sovvenzioni, vantaggi da enti della pubblica amministrazione di natura non corrispettiva superiori ad €. 10.000,00:

da Azienda Sanitaria Unica Regionale – contributo straordinario

sostegno per covid      saldo 2020

€ 24.264,46

In fede, li 30/06/2022.



IL PRESIDENTE